

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**do zaproszenia do składania ofert nr EZ/210/4885/2022 z dnia 12.08.2022 r. na dostawę narzędzi wielorazowych dla Samodzielnego Publicznego Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego w Szczecinie**

### Zadanie nr 1. Narzędzia wielorazowe

L.P.	Nazwa asortymentu	J.m.	Ilość
1.	NOŻYCYKI PREPARACYJNE TYP MAYO PROSTE DŁUGOŚĆ 165 MM OSTRZA TĘPO TĘPE	szt.	2
2.	NOŻYCYKI PREPARACYJNE TYP MAYO ODGIĘTE DŁUGOŚĆ 165 MM OSTRZA TĘPO TĘPE	szt.	2
3.	NOŻYCYKI OPATRUNKOWE ODGIĘTE TYP LISTER DŁUGOŚĆ 140 MM JEDNO OSTRZE Z KULKĄ	szt.	2
4.	PINCETA CHIRURGICZNA STANDARD PROSTA KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 145 MM	szt.	8
5.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP PEAN PROSTE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM DŁUGOŚĆ 140 MM	szt.	20
6.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP PEAN ZAKRZYWIONE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM DŁUGOŚĆ 140 MM	szt.	20
7.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP ROCHESTER-PEAN PROSTE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM DŁUGOŚĆ 185 MM	szt.	20
8.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP ROCHESTER-PEAN ZAKRZYWIONE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM DŁUGOŚĆ 185 MM	szt.	20
9.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP KOCHER PROSTE SKOK ZĄBKÓW 0,8 MM KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 140 MM	szt.	20
10.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP KOCHER ZAKRZYWIONE SKOK ZĄBKÓW 0,8 MM KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 140 MM	szt.	20
11.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP KOCHER-OCHSNER PROSTE SKOK ZĄBKÓW 0,8 MM KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 185 MM	szt.	20
12.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP KOCHER-OCHSNER PROSTE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 200 MM	szt.	20
13.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP KOCHER-OCHSNER ZAKRZYWIONE SKOK ZĄBKÓW 0,8 MM KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 185 MM	szt.	20
14.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP KOCHER-OCHSNER ZAKRZYWIONE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM KOŃCÓWKA ROBOCZA 1X2 ZĄBKI DŁUGOŚĆ 200 MM	szt.	20
15.	IMADŁO CHIRURGICZNE TYP HEGAR DŁUGOŚĆ 150 MM Z ZAPADKA DOLNA SZCZĘKI PROSTE Z NACIĘCIAMI KRZYŻOWYMI 0,6 MM I KANAŁIKIEM	szt.	6
16.	KANIULA IRYGACYJNA TYP HAJEK ŚREDNICA KOŃCÓWKI 3,5 MM DŁUGOŚĆ 165 MM	szt.	6

17.	KLESZCZE DO CIĘCIA KOŚCI TYP LISTON ZAKRZYWIONE, DŁUGOŚĆ KRAWĘDZI TNĄCEJ 30 MM DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 240 MM, W UCHWYCIU JEDNOELEMENTOWA SPRĘŻYNA, PODWÓJNA PRZEKŁADNIA BEZ WIDOCZNYCH POŁĄCZEŃ ŚRUBOWYCH UŁATWIAJĄCA DOKŁADNIEJSZE MYCIE ORAZ DEZYNFEKCJĘ.	szt.	1
18.	UCHWYT SKALPELA NUMER 3 DŁUGOŚĆ 125 MM	szt.	2
19.	UCHWYT SKALPELA NUMER 3 L DŁUGOŚĆ 210 MM	szt.	2
20.	NOŻYCKI OPATRUNKOWE ODGIĘTE TYP LISTER DŁUGOŚĆ 180 MM JEDNO OSTRZE Z KULKĄ	szt.	2
21.	NOŻYCE DO CIĘCIA GIPSU TYP BERGMANN DŁ.230MM	szt.	2
22.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP ROCHESTER-PEAN PROSTE SKOK ZĄBKÓW 0,9 MM DŁUGOŚĆ 160 MM	szt.	5
23.	KLESZCZYKI NACZYNIOWE TYP LERICHE PROSTE DELIKATNE SKOK ZĄBKÓW 0,6 MM DŁUGOŚĆ 150 MM	szt.	5
24.	NOŻYCKI CHIRURGICZNE PROSTE TĘPO TĘPE DŁ. 145MM	szt.	2
25.	IMADŁO CHIRURGICZNE TYP HEGAR-MAYO DŁ. 150MM Z ZAPADKA DOLNA SZCZĘKI PROSTE Z NACIĘCIAMI KRZYŻOWYMI 0,5MM I KANALIKIEM	szt.	3
26.	IMADŁO CHIRURGICZNE TYP HEGAR-MAYO SZCZĘKI PROSTE Z TWARDA WKLADKĄ SKOK 0,5 MM DO NICI DO 3/0 DŁUGOŚĆ 150 MM	szt.	3
27.	ŁYŻKA KOSTNA TYP VOLKMANN SZEROKOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 4,4 MM DŁUGOŚĆ 180 MM, RĘKOJEŚĆ SPŁASZCZONA RYFLOWANA WZDŁUŻNIE UŁATWIAJĄCA CHWYT	szt.	3
28.	ŁYŻKA KOSTNA TYP VOLKMANN SZEROKOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 5,2 MM DŁUGOŚĆ 180 MM, RĘKOJEŚĆ SPŁASZCZONA RYFLOWANA WZDŁUŻNIE UŁATWIAJĄCA CHWYT	szt.	1

**W formularzu ofertowym należy podać cenę jednostkową za 1 sztukę.**

Narzędzia wykonane ze stali nierdzewnej (odporność na korozję wg normy DIN EN ISO 13402 lub równoważnej).

Narzędzia poddane pasywacji potwierdzone oświadczeniem producenta potwierdzającym proces wraz z opisem procesu.

Twardość stali dla haków, retraktorów, pincet, kleszczyków, klem, imadeł bez twardej wkładki wymagana w zakresie 42 HRC – 47 HRC

Twardość stali dla nożyczek bez twardej wkładki wymagana w zakresie 50 HRC-57HRC

Nożyczki z twarłą wkładką / twarła wkładka – twardość min. 42 – 47 HRC / min. 60 – 64 HRC

Mikro-instrumenty - twardość min. 42 - 47 HRC

Twarde wkładki wlutowane w całości części roboczej narzędzia.

Możliwość oznakowania narzędzi do 13 znaków w cenie oferty.

Narzędzia oznaczone kodem Data matrix, czyli matrycowym dwuwymiarowym kodem kreskowy, składający się z czarnych i białych pól (modułów) zamieszczonych w granicach tzw. wzoru wyszukiwania. Dopuszczalne nie oznakowanie na narzędziach, na których wymiary konstrukcyjne narzędzia nie dają pełnej czytelności kodu.